













| | | | | | |
|-----|-----------|------------------|----------------------|------------|--|
| 1/2 | Категория | 2K Акрилен грунд | | |  |
| | № ТК | NO-21-10 | № | 000024104 | |
| | № ИЛБ | SDS_NO_2_01 | Дата на актуализация | 14.02.2019 | |

DART FILLER 2000

Бързосъхнещ акрилен грунд

| | | | | | | |
|----------------------------|--|-----|---|-------------------------------|--|---------------------------------------|
| Характеристики | Тип грунд Мултифункционален | | Втвърдител HARD 90-200 | | Акрилен разредител THIN 850 | |
| | | | Видове втвърдители Стандарт | | Видове разредители Бърз, Стандарт, Бавен | |
| | Налични цветове | | Описание : Мултифункционален акрилен грунд – може да се нанася като запълващ филер и по метода мокро в мокро. Ниският вискозитет гарантира перфектно разливане и гладка повърхност след втвърдяване. Много бързите смоли съкращават значително времето за съхнене – само 2 часа при 80 микрона дебелина на сухият слой. Dart Filler притежава отлична адхезия, добри антикорозионни и изолиращи свойства, шлайфа се много лесно, както при ръчно така и машинно шлайфане. | | | |
| | Бял | Сив | | | | |
| | | | | | | |
| | Съвместими продукти | | PLUS 750 Ускорител за акрилни продукти | PLUS 700 Пластофикс | PLUS 770 Еластификатор | THIN 850 Акрилен разредител |
| Подготовка на повърхността | Общо правило: Обезмасляване Обезпрашаване | | Преди шлайфане обезмаслете повърхността с антисил PLUS 780. След шлайфането, обезпрашете и отново обезмаслете повърхността с антисил PLUS 780. | | | |
| | Стара боя | | За запълваща версия:шлайфане на сухо с P240 - P280. За версия мокро в мокро: шлайфане на сухо с P320 - P360. | | | |
| | Полиестерни китове | | За запълваща версия: шлайфане на сухо до окончателно изравняване на повърхността с P240 - P280. | | | |
| | Полиестерни ламинати | | За запълваща версия:шлайфане на сухо с P180 - P220. | | | |
| | Стомана | | Шлайфане на сухо с P80 - P120. За максимална устойчивост на корозия нанесете PROTECT 340, PROTECT 360 или EPO PRIMER 3000. | | | |
| | Оригинални елементи, върху които има нанесен защитен слой по метода катафореза | | Обезмаслете с антисил PLUS 780. | | | |
| | Пластмаси | | Прочетете инструкцията „Видове пластмаси и подготовката им за боядисване“. | | | |
| | 2K Епоксиден грунд | | Прочетете техническата карта на епоксидният грунд. | | | |
| | 2K Реактивен грунд | | Прочетете техническата карта на реактивния грунд. | | | |
| Покриване на DF2200 | | | SPECTRAL 2K Акрилна боя WAVE 2.0 SPECTRAL BASE 2.0 2K Полиуретанови покрития 2K Акрилни покрития Базови покрития на основата на разтворител Базови покрития на водна основа | | | |

| | | | | | | | |
|---------------------------|---|--|--|--|---|--|----------|
| 2/2 | | * Версия мокро в мокро е предназначена за използване в промишлени инсталации или на места където не се прилагат разпоредбите на директива на ЕС 2004/42/СЕ | | Запълваща версия | | Версия мокро в мокро * | |
| Смесване |  | DART FILLER 2000 | | Обемни части | Тегловно | Обемни части | Тегловно |
| | | HARD 90-200 | | 4 | 100 гр. | 4 | 100 гр. |
| | | THIN 850 | | 1 | 16 гр. | 1 | 16 гр. |
| | | | | 10%-20% от количеството на грунда | 5.5-11 гр. | 50% от количеството на грунда | 28 гр. |
| ЛОС | ЛОС II/Б/в гранична ст/ст * = 540 g/l * за готова за нанасяне смес съгласно директива на ЕС 2004/42/СЕ | | Реални ЛОС: 530 g/l | | Реални ЛОС: 590 g/l | | |
| Нанасяне |  | Вискозитет DIN 4 w 20°C | | 24 - 50 s | | 15 - 18 s | |
| |  | Дюза | | 1.6 – 1.8 mm | | 1.2 - 1.4 mm | |
| | | Налягане | | 1.7 - 2.2 bar | | 1.7 - 2.2 bar | |
| |  | Брой слоеве | | 2 - 3 слоя | | 1 слой | |
| |  | Времето за изпарение зависи от типа камера | | 5 - 10 мин. / 20°C | | 15 мин / 20°C | |
| |  | Годност на сместа при 20°C | | 10 - 20 мин. | | 25 мин | |
| | Дебелина на 1 сух слой | | 40 - 60 µm | | 20 - 25 µm | | |
| | Теоретичен разход | | 7 - 10 м²/л | | 13 - 16 м²/л | | |
| Шлайфане |  | Шлайфане на сухо | | Грубо P240-P320 | Финишно P360-P500 | Без шлайфане За перфектно разливане се препоръчва THIN 850 Бавен | |
| |  | Шлайфане на вода | | Финишно | P800-P1000 | | |
| Втвърдяване | За слой 80 µm | | 20°C | 60°C | 15 min / 20°C Време за изпарение на разредителя, преди нанасяне на следващият слой. | | |
| |  | HARD 90-200 | 2 часа | 30 мин. | | | |
| |  | 10 - 15 мин. Къси вълни | Начало: 10 мин. след нанасяне на последният слой. Разстояние 50 - 70 cm макс. темп. 90°C | | | | |
| Използване на разредителя | Размер на площта / брой на елементите | | 15 – 20 °C | 20 – 25 °C | 25 – 35 °C | + 35 °C | |
| | Малка(Spot ремонт) 1-2 елемента | | THIN 850 Бърз | THIN 850 Стандарт | THIN 850 Стандарт | THIN 850 Бавен | |
| | Средна 3-5 елемента | | THIN 850 Стандарт | THIN 850 Стандарт | THIN 850 Бавен | THIN 850 Бавен | |
| | Голяма 5-10 елемента | | THIN 850 Стандарт | THIN 850 Бавен | THIN 850 Бавен | Не се препоръчва. | |
| Бележки |  | Използвайте лични предпазни средства. | | Запознайте се с ИЛБ на продукта. Продукт за професионална употреба. | | Срок на годност | |
| | | | | DART FILLER 2000 24 месеца/20°C | HARD 90-200 12 месеца /20°C | | |