


1/2	Категория	2К Епоксиден грунд			
	№ ТК	NO-21-13	№	000024104	
	№ ИЛБ	SDS_NO_2_04	Дата на актуализация	12.06.2019	

# EPO PRIMER 3000

## Мултифункционален епоксиден грунд

Характеристики	Тип грунд <b>Антикорозионен Изолиращ Мокро в мокро</b>	<b>Описание:</b> Мултифункционален епоксиден грунд предназначен за защита от корозия на стоманени, цинковани и алуминиеви елементи. Може да се използва за изолация на повърхността преди нанасяне на полиестерните китове, а също и да се нанася по метода „мокро в мокро” преди следващите слоеве. Благодарение на използването на специални смоли, грундът е готов за шлайфане за много кратко време. Полиестерните китове могат да се нанасят след първият слой Epo Primer. Могат да се нанасят три слоя грунд без изчакване на времето за изпаряване между слоевете.
	Втвърдител <b>HARD 90-300</b>	
Подготовка на повърхността	Общо правило: Обезмасляване Обезпрашаване	Преди шлайфане обезмаслете повърхността с антисил PLUS 780. След шлайфането, обезпрашете и отново обезмаслете повърхността с антисил PLUS 780.
	Стара боя	Шлайфане на сухо с P220 – P360
	Полиестерни китове	За запълваща версия: шлайфане на сухо до окончателно изравняване на повърхността с P240 – P320
	Полиестерни ламинати	Шлайфане на сухо с P280
	Стомана	Шлайфане на сухо P120.
	Галванизирана стомана	Шлайфане на сухо с P280-P360 или матиране със скочбрайт.
	Алуминий	Шлайфане на сухо с P280-P360 или матиране със скочбрайт.
	Пластмаси	Прочетете инструкцията „Видове пластмаси и подготовката им за боядисване”.
Покриване на EPO 3000		Полиестерни китове 2К Акрилни грундове SPECTRAL 2К Акрилна боя SPECTRAL WAVE 2.0 SPECTRAL BASE 2.0 2К Полиуретанови покрития 2К Акрилни покрития Базови покрития на основата на разтворител Базови покрития на водна основа

1/2		Изолираща версия		Версия мокро в мокро		
Смесване		Обемни части		Тегловно		
		<b>EPO PRIMER 3000</b>	<b>1</b>	<b>100 гр.</b>	<b>1</b>	<b>100 гр.</b>
		<b>HARD 90-300</b>	<b>1</b>	<b>56 гр.</b>	<b>1</b>	<b>56 гр.</b>
ЛОС	ЛОС II/Б/в гранична ст/ст * = 540 g/l * за готова за нанасяне смес съгласно директива на ЕС 2004/42/СЕ		<b>Реални ЛОС: 539 g/l</b>		<b>Реални ЛОС: 539 g/l</b>	
Нанасяне		Вискозитет DIN 4 w 20°C	<b>14 - 15 s</b>		<b>14 - 15 s</b>	
	 Слазвайте инструкциите на производителя на оборудването.	Дюза	<b>1.2 - 1.4 mm</b>		<b>1.2 - 1.4 mm</b>	
		Налягане	<b>1.7 - 2.2 bar</b>		<b>1.7 - 2.2 bar</b>	
		Брой слоеве	<b>1 – 3 слоя</b>		<b>1 слоя</b>	
		Времето за изпарение зависи от типа камера	<b>0 - 10 min / 20°C</b>		<b>-</b>	
		Годност на сместа при 20°C	<b>6 часа.</b>		<b>6 часа.</b>	
		Нанасяне на кит върху единичен слой EPO PRIMER 3000	SLEEK 100	<b>60 мин</b>		<b>-</b>
HYBRYD 200 CARBON 300			<b>90 мин</b>		<b>-</b>	
	Дебелина на 1 сух слой	<b>20 - 25 µm</b> За защита от корозия трябва да се нанесе слой с минимална дебелина 60 µm.		<b>20 - 25 µm</b>		
	Теоретичен разход за един слой	<b>13 - 16 м<sup>2</sup>/л</b>		<b>13 - 16 м<sup>2</sup>/л</b>		
Шлайфане		Шлайфане на сухо	P360-P500		<b>Без шлайфане</b>	
		Шлайфане на вода	P600-P1000			
Втвърдяване	За слой 60 µm		20°C	60°C		
		HARD 90-300	<b>3 часа</b>	<b>25 мин</b>		<b>20-25 мин / 20°C</b> Време за изпарение на разредителя, преди нанасяне на следващият слой.
		10 - 15 min Къси вълни	Начало: 10 мин. след нанасяне на последният слой. Разстояние 50 - 70 cm макс. темп. 90°C		Нанасяне на следващият слой без шлайфане: максимум. до 12 часа / 20°C	
Бележки		Използвайте лични предпазни средства.	Запознайте се с ИЛБ на продукта. Продукт за професионална употреба.		Срок на годност	
					EPO PRIMER 3000 24 месеца/20°C	HARD 90-300 24 месеца/20°C