



## АКРИЛЕН ГРУНД FÜLLER 100

**АКРИЛЕН ГРУНД FÜLLER 100** е грунд на основата на акрилни смоли с намалено съдържание на разредители. Тъй като има висок вискозитет може да нанася и на много дебели слоеве, перфектно запълващи дори големи драскотини или неравности по повърхността.

Продукта може да се използва като грунд под базови покрития на водна основа.

### Повърхности, върху които се нанася:

- **Стара боя (включително и термопластична боя):** обезмасляване и шлайфайне „на сухо” с P220 - P360
- **Полиестерни китове:** шлайфайне „на сухо” с P240 - P320
- **Епоксиден грунд:** до 12 часа без шлайфайне, след 12 часа да се шлайфа „на сухо” с P320,
- **Стоманени повърхности:** обезмасляване, шлайфайне „на сухо” с P120 – P240
- **Галванизирани стомана:** обезмасляване, матира се повърхността със скоч брайт-много фин, обезмасляване
- **Неръждаема стомана:** обезмасляване
- **Алуминий:** обезмасляване, матира се повърхността със скоч брайт, обезмасляване;
- **Пластмасови повърхности:** обезмаслете с SPECTRAL PLAST 815, матира се повърхността със скоч брайт, обезмасляване. Нанася се пластофикс SPECTRAL PLAST 705. При необходимост се нанася и Добавка увеличаваща еластичността SPECTRAL PLAST 775.
- **Полиестерни ламинати:** обезмасляване, шлайфайне на сухо с P280

### Пропорции на смесване:

	Обем	Тегло
<b>Във версия грунд:</b>		
АКРИЛЕН ГРУНД FÜLLER 100	5	100
ULTRA LINE FÜLLER втвърдител	1	12.5
ULTRA LINE Разредител за акрилни продукти	20%	11

Количеството на разредителя се изчислява на основата на количеството на грунда.

### **Във версия запълващ грунд**

АКРИЛЕН ГРУНД FÜLLER 100	5	100
FÜLLER втвърдител	1	12.5
THINNER Разредител за акрилни продукти	10%	11

Количеството на разредителя се добавя в съотношение към акрилният грунд.

### Време за нанасяне от момента на смесване с втвърдителя:

- приблизително 45 мин. при 20 °C.

### Техническа информация:

#### **Във версия грунд:**

ВИСКОЗИТЕТ: DIN 4/20°C 26÷34 s

Дюза на бояджийският пистолет:

1.6÷1.8 мм / Налягане 3÷4 bar

**Във версия запълващ грунд:**  
ВИСКОЗИТЕТ: DIN 4/20°C 45÷60 s  
Дюза на бояджийският пистолет:  
1.6÷1.8 мм / Налягане 3÷4 bar

**Съдържание на летливи органични съединения:**

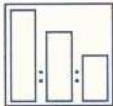
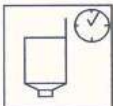


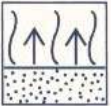
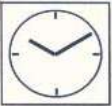


ЛОС\* : Максималното съдържание на ЛОС за този продукт (Б/в) е 540 гр./л.

ЛОС=520гр./л. / за версия „запълващ грунд” ЛОС = 490 гр./л

\* За готова за нанасяне смес - EU Directive 2004/42/EC.

**Нанасяне:**

Нанасят се два мокри слоя през интервал между слоевете от 5÷10 мин за изпарение, в зависимост от температурата и дебелината на слоя.

							
Пропорции: 5+15+10 5+1+20	Din 4/20°C 45 ÷ 60 s 26 -35 s	45 мин. / 20°C	2÷4 bar. 2x Ø1.6÷1.8 mm	5÷10 мин.	2 ч. / 20°C 30 мин. / 60°C	P360-P500	P600-P1000

**Дебелина на слоя:** във версия грунд 30÷50 µm единичен сух слой  
във версия запълващ грунд 40÷60 µm единичен сух слой

**Време за втвърдяване:** 120 мин. при 20°C или 30 мин. при 60°C , за максимум два слоя.

**Теоретичен разход:** Смес - 1л. грунд + втвърдител в съответната пропорция – 6 m<sup>2</sup> при приблизителна дебелина на слоя 100 µm.

**Шлайфане:**

Механично , метод „на сухо”	P360 ÷ P500
Ръчно, метод „на сухо”	P400 ÷ P500
Механично, метод „на мокро”	P600 ÷ P1000
Ръчно, метод „на мокро	P800 ÷ P1000

**Цвят:** сив.

**Почистване на инструментите:** NC разтворител.  
THINNER Разредител за акрилни продукти.

**Съхранение и срок на годност:**

Да се съхранява в хладно и сухо помещение, далече от източници на запалване и топлина.

Да не се излага продукта на директни слънчеви лъчи.

**Грунд FÜLLER 100:** 24 месеца при 20°C.

**Втвърдител FÜLLER 100 HÄRTER:** 9 месеца при 20°C.

**Разредител за акрилни продукти THINNER:** 24 месеца при 20°C.

**Безопасност:** виж информационният лист за безопасност.

**БЕЛЕЖКА:**

**FÜLLER 100** да се използва само с втвърдител на **FÜLLER 100 HÄRTER**

Използването на друг втвърдител ще наруши химическата и механичката устойчивост на грунда.

Продукта е само за професионална употреба.