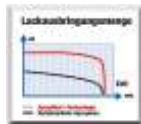
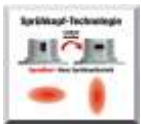


ЕЛИЦА - 3 ЕООД
складова база: с. Ясен, обл. Плевен
телефон: 064 900 430; Факс: 064 900 431
www.elitsa-3.bg ; e-mail: pleven@elitsa-3.bg

| | |
|------------------------------|-----------------|
| 1K Unifill NEW S2 светло сив | Арт.№ : 680 410 |
| 1K Unifill NEW S4 сив | Арт.№ : 680 411 |
| 1K Unifill NEW S6 тъмно сив | Арт.№ : 680 412 |
| 1K Unifill NEW S7 черен | Арт.№ : 680 413 |

ТЕХНОЛОГИЯ

SprayMax[®]



- Струя като на бояджийски пистолет с регулируема капачка.
- Отлични запълващи свойства.
- Постоянно налягане по време на използването на продукта до пълното му изчерпване.
- Професионални резултати.

ПРОДУКТ

- Може да се използва в следните версии: грундираща, запълваща или изолатор.
- Използва се директно върху: стомана, галванизирана стомана, алуминий и някои пластмаси.
- Отлични запълващи свойства.
- Бързосъхнещ.
- Добра стабилност.
- Добра активна защита от корозия.
- Може да се боядисва и с бои на водна основа.

ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ

Препоръчва се за:

Частичен ремонт на покритието.

Повърхности:

- Шлайфани и почистени повърхности и стара боя с изключение на термопластична боя.
- Стомана, галванизирана стомана, алуминий.
- Пластмасови повърхности, като твърдо PVC, PPO/PA, ABS, PC/PBT.
- Втвърден двукомпонентен грунд.

Не е подходящ за пластмасови повърхности от PE, PP, PP/EPDM. Тези повърхности трябва да се обработят с пластификс SprayMax[®] Plastic Bonding Agent 680 009 и след това да се нанесе UNIFILL.

Не е подходящ за повърхност от полистирол(стиропор).

НАНАСЯНЕ

Предпазни мерки:



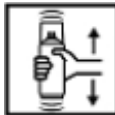
Задължително да се използват лични предпазни средства. Защитна лицева маска тип: A2/P2, защитни ръкавици от латекс или нитрил

Подготовка на повърхността:



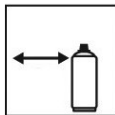
Да се премахне ръждата, шлайфане на повърхността със шкурка P180 - P240, да се почисти и обезмасли.

Подготовка на флакона:



Да се разтръска флакона за 2 мин. , след като чуete звука на вграденото метално топче. Да се е направи тестово пръскане.

Дистанция :

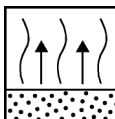


10 – 15 см

Нанасяне:



Нанасят се няколко „ръце“, като преди всяка следваща „ръка“ се оставя време за изпарение на разредителя- до матиране на повърхността. Една „ръка“ отговаря на приблизително 25 µm дебелина на сух слой.



Да не се нанася повече от 80 µm сух слой- обща дебелина.

Съхнене (20 °C):

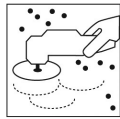


Да се пази от прах: 3 мин.
Сух на допир: 8 мин.
Готов за шлайфане: 20 мин.

Последваща обработка:



Шлайфане на ръка по метода „на сухо“ с P400 - P500 или „на мокро“ с P600 - P1200.



При машинно шлайфане е препоръчително да се използват дискове с мека подложка.



Да не се покрива с 2К запълващ грунд.

Unifill NEW S2/S4/S6/S7 е съвместим с продукти наводна основа, и 1К и 2К финишни покрития на основата на разрестител. За всеки случай направете тест за съвместимост.

Третиране на отпадъците: Напълно празната опаковка може да се рециклира.

ИНФОРМАЦИЯ ЗА ПРОДУКТА

| | |
|------------------|---|
| Суровини: | Комбинация от акрилни и PVC смоли. |
| Сухо вещество | Приблизително 45.5% (разредена боя, без пропелентен газ). |
| ЛОС: | Вижте информационният лист за безопасност. |
| Еикетиране: | Вижте информационният лист за безопасност. |
| Ниво на гланц: | Мат |
| Срок на годност: | 60 месеца / 20 °C |
| Съхранение: | В затворена оригинална опаковка при температура от 15 до 25 °C и влажност не по-висока от 60% . |

Продукт за професионална употреба.